

TECATEC PEEK MT CW50 black - Заготовки

Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.51 g/cm³

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- биосовместимый
- очень высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- хорошо поддается стерилизации
- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость

Отрасли применения

- Машиностроение
- Медицинские технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин; основа	51700	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Предел прочности на разрыв	50мм/мин, 50 Н; основа	500	МПа	DIN EN ISO 527-2		(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность при изгибе	10мм/мин, 10 Н; основа	750	МПа	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	10мм/мин, 10 Н; основа	48000	МПа	DIN EN ISO 178		
Модуль всестороннего сжатия	10мм/мин, 5 Н; основа	3900	МПа	EN ISO 604		
Модуль всестороннего сжатия	10мм/мин, 5 Н; толщина	2400	МПа	EN ISO 604		
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Температура стеклования		143	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		343	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	постоянная	260	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, основа	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, уток	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, толщина	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Водопоглощение	48ч (80°C)	0.15	%	DIN EN ISO 62		(1) + хорошая стойкость
Стойкость к горячей воде/		+		-	1)	(2) - плохая стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)	(3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов.
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	3)	Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на вылитых под давлением и в последующем подвергнутых механической обработке образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.