# TECAFINE PMP natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение
PMP (Полиметилпентен)

### Цвет
светло-желтый прозрачный

### Плотность
0.83 g/cm$^3$

### Основные характеристики
- хорошая химическая стойкость
- электроизоляционный
- хорошо поддается механической обработке
- легко полируется
- высокая стойкость к ползучести
- низкая плотность
- высокая прочность

### Отрасли применения
- Пищевые технологии
- Машиностроение
- Автомобилестроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 26 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b<br>(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.<br>(3) Образец 10x10x10мм<br>(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.<br>(5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.<br>(6) Образец толщиной 4мм |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 1000 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) | |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 26 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 6 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 67 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 31 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) | |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 800 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2%<br>5мм/мин, 10 Н | 11 / 19 | MPa | EN ISO 604 | 3) | |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 1000 | MPa | EN ISO 604 | 4) | |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 17 | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eU | 5) | |
| Твердость вдавливания шарика | | 58 | MPa | ISO 2039-1 | 6) | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Рабочая температура | кратковременная | 170 | °C | | 1) | (1) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Рабочая температура | постоянная | 120 | °C | | | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | <0.01 /<br><0.01 | % | DIN EN ISO 62 | 1) | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм<br>(2) (+) ограниченная стойкость<br>(3) - плохая стойкость<br>(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) | |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) | |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) | |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

**Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154 Нуфринген - Германия**
Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com
Дата: 2020/05/13
**Версия: AC**