

TECAPEEK CM GR10 TF10 black (XP-101) - Заготовки

Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.47 g/cm³

Наполнитель

графит, Фторопласт-4

Процесс производства:
компрессионное формование

Основные характеристики

- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-------------------------------|----------|----------|-------------------|------------|-------------|
| Предел прочности на разрыв | | 59 | МПа | ASTM D 638 | |
| Удлинение при разрыве | | 2.4 | % | ASTM D 638 | |
| Прочность при изгибе | | 88 | МПа | ASTM D 790 | |
| Модуль упругости (при изгибе) | | 4200 | МПа | ASTM D 790 | |
| Твердость по Роквеллу | M scale | 94 | | ASTM D 785 | |
| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Температура плавления | DSC | 342 | °C | - | |

→ TECAPEEK продукты на основе полимера Victrex® PEEK

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на вылитых под давлением и в последующем подвергнутых механической обработке образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.