

## TECAPEEK CM GR10 TF10 black (XP-101) - Заготовки

### Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.47 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

графит, Фторопласт-4

Процесс производства: компрессионное формование

### Основные характеристики

- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

### Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

<i>Механические свойства</i>	<i>параметр</i>	<i>значение</i>	<i>единица измерения</i>	<i>Норматив</i>	<i>комментарий</i>
Предел прочности на разрыв		59	МПа	ASTM D 638	
Удлинение при разрыве		2.4	%	ASTM D 638	
Прочность при изгибе		88	МПа	ASTM D 790	
Модуль упругости (при изгибе)		4200	МПа	ASTM D 790	
Твердость по Роквеллу	M scale	94		ASTM D 785	
<i>Тепловые свойства</i>	<i>параметр</i>	<i>значение</i>	<i>единица измерения</i>	<i>Норматив</i>	<i>комментарий</i>
Температура плавления	DSC	342	°C	-	

→ TECAPEEK продукты на основе полимера Victrex® PEEK

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на вылитых под давлением и в последующем подвергнутых механической обработке образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.