TECAPEEK CM XP101 black - 절삭 가공용 반제품

화학적 명칭
PEEK (폴리 에테르 에테르 케톤 (Polyetheretherketone))

색상
블랙 불투명

밀도
1.47 g/cm^3

보강제
흑연 (graphite), PTFE(폴리테트라플루로에틸린)

주요 특징
- 자체 난연제
- 우수한 열 변형온도
- 가수분해 및 고온증기에 대한 내성
- 우수한 가공성
- 우수한 슬라이드성 및 내마모성

적용분야
- 석유 및 가스 산업

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도		59	MPa	ASTM D 638	
파단신율		2.4	%	ASTM D 638	
굴곡 강도		88	MPa	ASTM D 790	
탄성률(굴곡 시험)		4200	MPa	ASTM D 790	
로크웰 경도	M 등급	94		ASTM D 785	
열적특성	**조건**	**측정값**	**단위**	**기준**	**주석**
용융 온도	DSC	342	°C	-	

- TECAPEEK 제품은 Victrex®PEEK 폴리머를 기본으로 합니다.

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업특허 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 봉재)로 가공된 압축성형 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치 입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.