

## TECAPEEK CM XP101 black - Produits semi-finis

### Désignation chimique

PEEK (Polyetheretherketone)

### Couleur

noir opaque

### Densité

1.47 g/cm<sup>3</sup>

### Charges

graphite, PTFE

Méthode de production: Compression moulage

### Principales caractéristiques

- intrinsèquement retardant à la flamme
- résistant à l'hydrolyse et à la vapeur brûlante
- Bonne usinabilité
- bonnes propriétés de glissement et à l'usure

### Industries cibles

- industrie pétrolière

| Propriétés mécaniques                       | paramètre | valeur | unité | norme      | commentaire |
|---------------------------------------------|-----------|--------|-------|------------|-------------|
| Résistance à la traction                    |           | 59     | MPa   | ASTM D 638 |             |
| Allongement à la rupture (test de traction) |           | 2.4    | %     | ASTM D 638 |             |
| Effort de flexion                           |           | 88     | MPa   | ASTM D 790 |             |
| Module d'élasticité (test de flexion)       |           | 4200   | MPa   | ASTM D 790 |             |
| Dureté Rockwell                             | M scale   | 94     |       | ASTM D 785 |             |
| Propriétés thermiques                       | paramètre | valeur | unité | norme      | commentaire |
| Température de fusion                       | DSC       | 342    | °C    | -          |             |

→ TECAPEEK products are based on Victrex® PEEK polymer.

Les éléments et indications données reflètent l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits et leurs applications. Ils ne sont pas contractuels et ne représentent aucune assurance ni garantie sur la résistance chimique, la qualité des produits et leur commercialisation. Nos produits ne sont pas conçus pour une application d'implants dentaires ou médicaux. nous veillons à ce que nos produits soient libres de droit et d'exigences d'autrui reposant sur la propriété commerciale et intellectuelle. Les valeurs et informations correspondantes ne sont ni des minimum ni des maximum mais des valeurs moyennes qui peuvent être utilisées dans un but de comparaison préalable au choix d'une matière. Ces valeurs sont données dans le cadre de tolérances normales des propriétés des produits et ne donnent aucune garantie sur les valeurs de propriété. Elles ne doivent donc pas être utilisées à fin de spécification. A moins que autrement noté, ces valeurs soient déterminées par des test utilisant des références d'échantillons et de dimensions. Les propriétés dépendant des dimensions des pièces de "formage direct" (produit semi-fini), le matériel ne sera pas utilisé sans test aux conditions spécifiques et individuelles. Le client est seul responsable de la compatibilité et de la qualité des produits dans leurs applications et des tests et process préalables à l'utilisation. Les valeurs des fiches techniques sont revues et corrigées régulièrement. Les dernières corrections sont visibles sur [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Tout droit de changement technique réservé.