TECAPEEK CM XP101 black - Semilavorati (tondi, lastre, tubi)

Designazione Chimica
PEEK (Polietereterchetone)

Colore
nero opaco

Densità
1.47 g/cm^3

Additivi
grafite, PTFE

Processo produttivo: stampaggio per compressione

Caratteristiche principali
- intrinsecamente ritardante di fiamma
- buona temperatura di distorsione termica
- resistente all'idrolisi e al vapore surriscaldato
- buona lavorabilità
- buone proprietà di scorrimento e usura

Settori di applicazione
- industria Oil & Gas

Proprietà meccaniche	*parametri*	*valore*	*unità*	*norma*	*commenti*
Resistenza a trazione		59	MPa	ASTM D 638	
Allungamento a rottura		2.4	%	ASTM D 638	
Resistenza a flessione		88	MPa	ASTM D 790	
Modulo elastico (prova di flessione)		4200	MPa	ASTM D 790	
Durezza Rockwell	M scale	94		ASTM D 785	

Proprietà termiche	*parametri*	*valore*	*unità*	*norma*	*commenti*
Temperatura di fusione	DSC	342	°C	-	

- I prodotti TECAPEEK sono basati su polimero Victrex® PEEK

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante o come garanzia della resistenza chimica, della natura dei prodotti o della negoziabilità dei beni. I nostri prodotti non sono destinati ad essere usati negli impianti medicali e dentali. Le proprietà intellettuali o commerciali esistenti (brevetti, disegni o modelli depositati e/o registrati, diritti d'autore e altri diritti) devono essere rispettate. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi, ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all'interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per specifiche di progetto. Se non diversamente specificato, questi valori sono stati rilevati mediante test di laboratorio su dimensioni e provini standardizzati ricavati mediante lavorazione meccanica da semilavorati stampati per compressione (tipicamente barre con diametro 40-60 mm secondo DIN EN 15860). Poiché le proprietà dipendono dalle dimensioni dei semilavorati e dall'orientamento dei componenti (specialmente nei gradi rinforzati), il materiale non può essere utilizzato senza ulteriori test separati in condizioni specifiche. Il Cliente è l'unico responsabile della qualità e dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione e deve testare l'impiego e le lavorazioni prima dell'uso. I valori contenuti nelle Schede Tecniche sono soggetti a revisione periodica, potete trovare la versione più recente sul sito www.ensingerplastics.com. Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.

Ensinger Italia S.r.l.
Via F. Tosi 1/3
20038 Olcella di Busto Garolfo (MI)

Tel +39 0331 562 111
Fax +39 0331 567 822
www.ensingerplastics.com

Data: 2019/01/07

Versione: AD