

TECATRON CM GF40 natural (XP-64) - Заготовки

Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

Цвет

бежевый непрозрачный

Плотность

1.7 g/cm³

Наполнитель

стекловолокно

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- высокая стабильность размеров
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- хорошая теплостойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая жесткость
- высокая прочность

Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)		6200	МПа	ASTM D 638	
Предел прочности на разрыв		42	МПа	ASTM D 638	
Удлинение при разрыве		1.1	%	ASTM D 638	
Прочность при изгибе		75	МПа	ASTM D 790	
Модуль упругости (при изгибе)		8200	МПа	ASTM D 790	
Прочность на сжатие		172	МПа	ASTM D 695	
Модуль всестороннего сжатия		3900	МПа	ASTM D 695	
Твердость по Шору	Шор D	88		ASTM D 2240	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура тепловой деформации		112	°C	ASTM D 648	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на вылитых под давлением и в последующем подвергнутых механической обработке образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.