# TECATRON PPS CM XP83 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

***Химическое обозначение***
PPS (Полифениленсульфид)

***Цвет***
черный непрозрачный

***Плотность***
1.43 g/cm$^3$

***Наполнитель***
углеволокно, графит, Фторопласт-4

***Основные характеристики***
- высокая стабильность размеров
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- хорошая теплостойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая жесткость
- высокая прочность

***Отрасли применения***
- Нефтяная и газовая промышленность

Процесс производства: компрессионное формование

| *Механические свойства* | *параметр* | *значение* | *единица измерения* | *Норматив* | *комментарий* |
|---|---|---|---|---|---|
| Прочность при растяжении | | 35 | MPa | ASTM D 638 | |
| Удлинение при разрыве | | 1.5 | % | ASTM D 638 | |
| Прочность при изгибе | | 53 | MPa | ASTM D 790 | |
| Твердость по Шору | Шор D | 88 | MPa | ASTM D 2240 | |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.