TECAPEEK CM XP98 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類
PEEK (ポリエーテルエーテルケトン)

色
黒色 不透明

密度
1.43 g/cm^3

フィラー・添加剤
炭素繊維

主な特徴
- 難燃性
- 良好な荷重撓み温度(DTUL、HDT)
- 耐加水分解性・加熱蒸気耐性
- 良好な切削加工性
- 良好な滑り性と摩耗特性

使用分野
- 石油・ガス業界

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度		126	MPa	ASTM D 638	
引張弾性率		9600	MPa	ASTM D 638	
引張破断伸度		2.2	%	ASTM D 638	
曲げ強度		210	MPa	ASTM D 790	
曲げ弾性率		11000	MPa	ASTM D 790	
圧縮強度		181	MPa	ASTM D 695	
ショア硬度	Shore D	93		ASTM D 2240	

熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
融点	DSC	342	°C	-	
熱変形温度		> 237	°C	ASTM D 648	

電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率		10^6	Ω	-	

- ビクトレックス社製のPEEKのみを使用しています

エンズィンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報及びデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科用インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともなって観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。特に断りのない限り、特定の形状の圧縮成形品(直径40～60mmの丸棒：DIN EN 15860規格に準拠)から切削加工した試験片を用いた試験結果です。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施なされた上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイトwww.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。

エンズィンガージャパン株式会社 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-5-1
Tel: 03-5878-1903 Fax: 03-5878-1904
www.ensingerplastics.com/ja-jp
発行日: 2019/01/07
版: AC