

TECASINT 1031 black - 切削加工用プラスチック素材

プラスチックの種類

PI (ポリイミド)

色

黒色

密度

1.57 g/cm³

フィラー・添加剤

40% グラファイト

主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 大変良好な熱安定性
- 非常に高い耐クリープ性
- 良好な耐摩耗性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 熱膨張が小さい
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- 極低温(クライオジェニック)技術
- コンベア搬送技術
- 熱ガラス・ハンドリング技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50 mm/min, 23°C	65	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	50 mm/min, 23°C	2.2	%	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	10 mm/min, 23°C	1.4	%	DIN EN ISO 178	
曲げ強度	10 mm/min, 23°C	88	MPa	DIN EN ISO 178	
圧縮強度	10 mm/min, 23°C	180	MPa	EN ISO 604	
シャルピー衝撃強度	max 7.5 J, 23°C	16.5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max 7.5 J, 23°C	3.6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
ショア硬度	Shore D, 23°C	85	D	DIN 53505	
熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		330	°C	-	1)
使用温度	long-term	-	°C	-	2)
線膨張係数(CLTE)	50-200°C	3.1 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)
その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水率	24 h in water, 23°C	0.42	%	DIN EN ISO 62	
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)