

## TECASINT 1061 black - 切削加工用プラスチック素材

### プラスチックの種類

PI (ポリアミド)

### 色

黒色

### 密度

1.48 g/cm<sup>3</sup>

### フィラー・添加剤

15% グラファイト, 10% PTFE

### 主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 良好な耐摩耗性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 良好な耐薬品性
- 高温環境で加水分解しやすい

### 使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50 mm/min, 23°C	77	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	50 mm/min, 23°C	2.9	%	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	10 mm/min, 23°C	3.6	%	DIN EN ISO 178	
曲げ強度	10 mm/min, 23°C	120	MPa	DIN EN ISO 178	
圧縮強度	10 mm/min, 23°C	227	MPa	EN ISO 604	
シャルピー衝撃強度	max 7.5 J, 23°C	25.8	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max 7.5 J, 23°C	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
ショア硬度	Shore D, 23°C	85	D	DIN 53505	

熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		330	°C	-	1)
使用温度	long-term	-	°C	-	2)
線膨張係数(CLTE)	50-200°C	5.1 /	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)