

TECASINT 1061 black - 切削加工用プラスチック素材

プラスチックの種類

PI (ポリイミド)

色

黒色

密度

1.48 g/cm³

フィラー・添加剤

15% グラファイト, 10% PTFE

主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 良好な耐摩耗性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 良好な耐薬品性
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

| 機械特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-----------------|-----------------|------|-------------------|--------------------|----|
| 引張強度 | 50 mm/min, 23°C | 77 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | |
| 引張破断伸度 | 50 mm/min, 23°C | 2.9 | % | DIN EN ISO 527-1 | |
| 引張破断伸度 | 10 mm/min, 23°C | 3.6 | % | DIN EN ISO 178 | |
| 曲げ強度 | 10 mm/min, 23°C | 120 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| 圧縮強度 | 10 mm/min, 23°C | 227 | MPa | EN ISO 604 | |
| シャルピー衝撃強度 | max 7.5 J, 23°C | 25.8 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | |
| ノッチ付き シャルピー衝撃強度 | max 7.5 J, 23°C | 3.9 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| ショア硬度 | Shore D, 23°C | 85 | D | DIN 53505 | |

| 熱特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-------------|-----------|-------|----------------------------------|------------|----|
| ガラス転移点 | | 330 | °C | - | 1) |
| 使用温度 | long-term | - | °C | - | 2) |
| 線膨張係数(CLTE) | 50-200°C | 5.1 / | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN 53 752 | 3) |

| その他の諸特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-----------|------------------|----|----|----------------------|----|
| 難燃性(UL94) | corresponding to | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 1) |