TECASINT 1061 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類
PI (ポリイミド)

色
黒色

密度
1.48 g/cm^3

フィラー・添加剤
15%グラファイト, 10% PTFE

主な特徴
- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 良好な耐摩耗性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 良好な耐薬品性
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野
- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

機械特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
引張強度	50 mm/min	77	MPa	DIN EN ISO 527-1		(1) eU (2) eA
引張弾性率	50 mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-1		
引張破断伸度	50 mm/min	2.9	%	DIN EN ISO 527-1		
曲げ強度	10 mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 178		
曲げ弾性率	10 mm/min	4000	MPa	DIN EN ISO 178		
破壊伸度（曲げ試験）	10 mm/min	3.6	%	DIN EN ISO 178		
圧縮強度	10 mm/min	170	MPa	EN ISO 604		
シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	25.8	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	1)	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	3.9	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	2)	
ショア硬度	Shore D	85		DIN EN ISO 868		

熱特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
ガラス転移点		353	°C	-	1)	(1) DMA, maximum loss factor tan d

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
吸水率	24 h in water, 23°C	0.64	%	DIN EN ISO 62		(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
吸水率	24 h in water, 80°C	1.82	%	DIN EN ISO 62		
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)	

- TECASINT 1000シリーズはかなりの量の水分吸収を示します。 よって、部品は、200°C以上に高速加熱する前に予備乾燥されることが必要となります。 （乾燥工程は、150°Cにおいて壁厚3mmあたり2時間です）

エンズィンガージャパン株式会社 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-5-1
Tel 03-5878-1903 Fax 03-5878-1904
www.ensingerplastics.com/ja-jp
発行日: 2023/12/18
版: AD