

## TECASINT 1611 brown - 切削加工用プラスチック素材

### プラスチックの種類

PI (ポリアイミド)

### 色

黒色

### 密度

1.51 g/cm<sup>3</sup>

### フィラー・添加剤

30% PTFE

### 主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 非常に良い電気絶縁性
- 良好な耐薬品性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 高い耐クリープ性
- タイムな寸法公差に切削加工しやすい
- 高温環境で加水分解しやすい

### 使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- 極低温(クライオジェニック)技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50 mm/min, 23°C	82	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	50 mm/min, 23°C	4.1	%	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度	10 mm/min, 23°C	5.6	%	DIN EN ISO 178	
曲げ強度	10 mm/min, 23°C	122	MPa	DIN EN ISO 178	
圧縮強度	10 mm/min, 23°C	211	MPa	EN ISO 604	
圧縮強度	10mm/min, 10% strain, 23°C	161	MPa	EN ISO 604	
ショア硬度	Shore D, 23°C	84	D	DIN 53505	

熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		330	°C	-	1)
使用温度	long-term	-	°C	-	2)
線膨張係数(CLTE)	50-200°C	5.0 /	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)

電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面電気抵抗	23°C	10 <sup>16</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
体積固有抵抗値	23°C	10 <sup>17</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水率	24 h in water, 23°C	0.46	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)