

TECASINT 1611 brown - 切削加工用プラスチック素材

プラスチックの種類

PI (ポリイミド)

色

黒色

密度

1.51 g/cm³

フィラー・添加剤

30% PTFE

主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 非常に良い電気絶縁性
- 良好な耐薬品性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 高い耐クリープ性
- タイムな寸法公差に切削加工しやすい
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- 極低温(クライオジェニック)技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

| 機械特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|--------|----------------------------|-----|-----|------------------|----|
| 引張強度 | 50 mm/min, 23°C | 82 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | |
| 引張破断伸度 | 50 mm/min, 23°C | 4.1 | % | DIN EN ISO 527-1 | |
| 引張破断伸度 | 10 mm/min, 23°C | 5.6 | % | DIN EN ISO 178 | |
| 曲げ強度 | 10 mm/min, 23°C | 122 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| 圧縮強度 | 10 mm/min, 23°C | 211 | MPa | EN ISO 604 | |
| 圧縮強度 | 10mm/min, 10% strain, 23°C | 161 | MPa | EN ISO 604 | |
| ショア硬度 | Shore D, 23°C | 84 | D | DIN 53505 | |

| 熱特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-------------|-----------|-------|----------------------------------|------------|----|
| ガラス転移点 | | 330 | °C | - | 1) |
| 使用温度 | long-term | - | °C | - | 2) |
| 線膨張係数(CLTE) | 50-200°C | 5.0 / | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN 53 752 | 3) |

(1) DMA, maximum loss factor tan δ
(2) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
(3) Thermal expansion XY/Z axis

| 電気特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|---------|------|------------------|------|---------------|----|
| 表面電気抵抗 | 23°C | 10 ¹⁶ | Ω | DIN IEC 60093 | |
| 体積固有抵抗値 | 23°C | 10 ¹⁷ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |

| その他の諸特性 | 測定条件 | 値 | 単位 | 規格 | 注釈 |
|-----------|---------------------|------|----|----------------------|---|
| 吸水率 | 24 h in water, 23°C | 0.46 | % | DIN EN ISO 62 | (1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory. |
| 難燃性(UL94) | corresponding to | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 1) |