

TECASINT 2061 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類

PI(ポリイミド)

色

黒色

密度

1.52 g/cm³

フィラー・添加剤

15%グラファイト, 10% PTFE

主な特徴

- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 良好的な耐摩耗性
- 耐熱性と機械強度に優れる
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 良好的な耐薬品性
- 高温環境で加水分解しやすい

使用分野

- 自動車産業
- 航空・宇宙技術
- コンベア搬送技術
- メカニカル・エンジニアリング
- 精密機器
- 繊維・縫製産業
- 真空テクノロジー

機械特性

測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50 mm/min	63	MPa	DIN EN ISO 527-1 (1) eU (2) eA
引張弾性率	1 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-1
引張破断伸度	50 mm/min	2.7	%	DIN EN ISO 527-1
曲げ強度	10 mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 178
曲げ弾性率	2 mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 178
破壊伸度（曲げ試験）	10 mm/min	3.1	%	DIN EN ISO 178
圧縮強度	10 mm/min	150	MPa	EN ISO 604
圧縮強度	10mm/min, 10% strain	126	MPa	EN ISO 604
圧縮弾性率	1 mm/min	1600	MPa	EN ISO 604
圧縮破壊ひずみ	10 mm/min	16.4	%	EN ISO 604
シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	19.4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1 1)
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max 7.5 J	3.2	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1 2)
ショア硬度	Shore D	84		DIN EN ISO 868

熱特性

測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		°C	-	1) (1) DMA, maximum loss factor tan d (2) Thermal expansion XY/Z axis (3) Thermal expansion XY/Z axis
線膨張係数(CLTE)	50-200°C	4.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752 2)
線膨張係数(CLTE)	200-300°C	5.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752 3)

その他の諸特性

測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水率	24 h in water, 23°C	0.63	%	DIN EN ISO 62
吸水率	24 h in water, 80°C	1.8	%	DIN EN ISO 62
難燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10; 1) (1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

→ TECASINT 2000シリーズはかなりの量の水分吸収を示します。よって、部品は、200°C以上に高速加熱する前に予備乾燥されることが必要となります。（乾燥工程は、150°Cにおいて壁厚3mmあたり2時間です）