TECASINT 2061 black - halvfabrikat

Kemisk beteckning
PI (polyimid)

Färg
Antracit

Densitet
1.52 g/cm^3

Fillers
15% grafit, 10% PTFE

Huvud egenskaper
- mycket bra glid- och slitegenskaper
- Bra slitstyrka
- hög termisk och mekanisk kapacitet
- motstånd mot hög energi strålning
- bra kemisk resistans
- känslig för hydrolys i högre termiska intervall

Målindustrier
- bilindustrin
- flygplan och rymdknik
- transportteknik
- maskinteknik
- precisions teknik
- textil industrin
- vakuumteknik

Mekaniska Egenskaper	parameter	värde	enhet	norm		anmärkning
Draghållfasthet	50 mm/min	63	MPa	DIN EN ISO 527-1		(1) eU (2) eA
Elasticitetsmodul (dragprov)	1 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Brottförlängning	50 mm/min	2.7	%	DIN EN ISO 527-1		
Böjhållfasthet	10 mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 178		
Elasticitetsmodul (böjningstest)	2 mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 178		
Brottförlängning (böjtest)	10 mm/min	3.1	%	DIN EN ISO 178		
Kompressionsstyrka	10 mm/min	150	MPa	EN ISO 604		
Kompressionsstyrka	10mm/min, 10% strain	126	MPa	EN ISO 604		
Kompressionsmodul	1 mm/min	1600	MPa	EN ISO 604		
tryckhållfasthet vid brott	10 mm/min	16.4	%	EN ISO 604		
slagstyrka (charpy)	max 7.5 J	19.4	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	1)	
Skårslahseghet (Charpy)	max 7.5 J	3.2	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1	2)	
Shore hårdhet	Shore D	84		DIN EN ISO 868		

Värmeledningsförmåga	parameter	värde	enhet	norm		anmärkning
Glasövergångstemperatur			°C	-	1)	(1) DMA, maximum loss factor tan d (2) Thermal expansion XY/Z axis (3) Thermal expansion XY/Z axis
termisk expansion	50-200°C	4.0 /	10^{-5} K^{-1}	DIN 53 752	2)	
termisk expansion	200-300°C	5.0 /	10^{-5} K^{-1}	DIN 53 752	3)	

Övriga egenskaper	parameter	värde	enhet	norm		anmärkning
Vatten absorption	24 h in water, 23°C	0.63	%	DIN EN ISO 62		(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Vatten absorption	24 h in water, 80°C	1.8	%	DIN EN ISO 62		
Brandklassning (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)	

- TECASINT 2000 series show significant water uptake. Parts have to be pre-dried before fast heating to above 200 °C (drying process: 2 h per 3 mm wall thickness at 150 °C).

Ensinger Sintimid GmbH
Ensingerplatz 1,
4863 Seewalchen, Austria

Tel: +43 7662 88788 0
Telefax: +43 (0) 76 62 88788-171
tecasint@ensingerplastics.com
www.ensingerplastics.com

Datum: 2022/03/25

Version: AC