

## TECAMID 6 FRT natural - Заготовки

### Химическое обозначение

PA 6 (Полиамид 6)

### Цвет

слоновая кость непрозрачный

### Плотность

1.19 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики

- flame retardant as per FAR 25.853
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3900	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	79	МПа	DIN EN ISO 527-2		(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность при растяжении	50мм/мин	79	МПа	DIN EN ISO 527-2		(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при растяжении	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2		(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Удлинение при разрыве	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2		(5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	121	МПа	DIN EN ISO 178	2)	(6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	3900	МПа	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	15 / 34	МПа	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	3300	МПа	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	53	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Твердость вдавливания шарика		175	МПа	ISO 2039-1	6)	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		221	°C	DIN EN ISO 11357		(2) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)	Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Рабочая температура	постоянная	100	°C			

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)	(1) взято из открытых источников
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	1)	(1) (+) ограниченная стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)	(2) - плохая стойкость
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	перечислен (значение для 1,5мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;		(3) tested on 3 mm thick test specimen
Воспламеняемость (горючесть)	значение 6-20мм	R22 HL3, R23 HL3, R24 HL3		EN 45545-2:2016		(4) tested on 4 mm thick test specimen
Воспламеняемость (горючесть)	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	pass		FAR 25.853	3)	(5) tested on 4 mm thick test specimen
Воспламеняемость (горючесть)	15 sec. Horizontal Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(iv) and (v)	pass		FAR 25.853	4)	(6) tested on 4 mm thick test specimen
Воспламеняемость	Heat Release, FAR Part	pass		FAR 25.853	5)	(7) tested on 4 mm thick test specimen

(горючесть)	25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V			
Воспламеняемость (горючесть)	Smoke density FAR Part 25, § 25.853 (d) and Appendix F, Part V	pass	FAR 25.853	6)
Воспламеняемость (горючесть)	Gas Toxicity, as per Airbus directive ABD 0031	pass	АПМ 3.0005	7)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.