# TECAMID 6 ID blue - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение
PA 6 (Полиамид 6)

### Цвет
серо-голубой непрозрачный

### Плотность
1.24 g/cm$^3$

### Наполнитель
обнаруживаемый наполнитель

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики
- высокая прочность
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- электроизоляционный
- хорошая износостойкость
- хорошо сваривается и соединяется
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

### Отрасли применения
- Электроника
- Пищевые технологии
- Машиностроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 80 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | (1) При испытаний на растяжение использовался образец типа 1b<br>(2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 3600 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) | |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 80 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 4 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 21 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5 Дж | n.b. | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eU | 2) | |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5 Дж | 4 | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eA | | |
| Твердость по Шору | D | 81 | | DIN EN ISO 868 | | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура стеклования | | 45 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) | (1) Взято из открытых источников<br>(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Температура плавления | | 220 | °C | DIN EN ISO 11357 | | |
| Рабочая температура | кратковременная | 160 | °C | | 2) | |
| Рабочая температура | постоянная | 100 | °C | | | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Удельное поверхностное сопротивление | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | > $10^{13}$ | Ω | - | 1) | (1) Образец толщиной 20мм |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.3 / 0.6 | % | DIN EN ISO 62 | 1) | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм<br>(2) (+) ограниченная стойкость<br>(3) - плохая стойкость<br>(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка. Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) | |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) | |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) | |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.