

TECACOMP PPA LDS black 1014979 - コンパウンド

プラスチックの種類

PPA (ポリフタルアミド)

色
黒色

密度
1.96 g/cm³

former material REZ-RS-4108

主な特徴

- LPKF-LDS®プロセスに最適化された素材
- high adhesive strength
- 良好な荷重撓み温度(DTUL、HDT)

使用分野

- 自動車産業
- 電気工学
- LED照明技術
- メカニカル・エンジニアリング

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度		76	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張弾性率		9200	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張破断伸度		1,2	%	DIN EN ISO 527-1	
シャルピー衝撃強度		25	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		120	°C	-	1) (1) literature value
融点		315	°C	-	2) (2) literature value
熱変形温度		237	°C	ISO-R 75 Method A	3) (3) literature value
使用温度	短期	250	°C	-	4) (4) literature value
使用温度	長期	150	°C	-	
線膨張係数(CLTE)	流動方向 (at 50 - 100 °C)	43	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
線膨張係数(CLTE)	直角方向 (at 50 - 100 °C)	47	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
線膨張係数(CLTE)	流動方向 (at 100 - 150 °C)	62	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
線膨張係数(CLTE)	直角方向 (at 100 - 150 °C)	71	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
線膨張係数(CLTE)	流動方向 (at 150 - 200 °C)	97	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
線膨張係数(CLTE)	直角方向 (at 150 - 200 °C)	112	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1,2	
熱伝導率	厚さ方向	0,9	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
熱伝導率	面方向	1,2	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率		10 ¹⁵	Ω	DIN EN 61340-2-3	
体積抵抗率		10 ¹⁵	Ω*m	DIN EN 61340-2-3	
誘電損率	test frequency of 1 GHz	0,013	-	-	
比誘電率	test frequency of 1 GHz	4,1	-	-	
耐トラッキング性(CTI)		550	V	DIN EN 60112	
その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
成形収縮	流動方向	1,67	%	DIN EN ISO 294-4	
成形収縮	直角方向	1,45	%	DIN EN ISO 294-4	
吸水率	常温24時間水中	0,35	%	DIN EN ISO 1110	
難燃性(UL94)	3,2 mm	HB	-	-	
加工条件	測定条件	値	単位	規格	注釈
processing temperatures		300 - 340	°C	-	
金型温度		90 - 160	°C	-	

→ 本製品は、一般的な熱可塑性樹脂における技術知見を適用して、成形することができます。本データシートに記載の情報は、射出成形法のみ適用される情報です。

→ 背圧と射出速度は、成形品の形状に合わせて設定して下さい。最適な設定温度は成形品の形状に依存し、また、成形機ごとに異なる場合があります。

乾燥条件	測定条件	値	単位	規格	注釈
許容残留水分量		0,05	%	-	
乾燥温度		120	°C	-	
乾燥時間		4 - 8	h	-	

→ 最適な特性を得るためにも、上記条件で乾燥を実施することをお勧めいたします。

→ 保管および保管期間に関する情報：パレットは直射日光の当たらない常温の乾燥した場所で保管して下さい。吸水率の高い材料は密閉してください。通常、保管期間の制限はありませんが、特殊な添加剤を含む素材は制限される場合があります。