TECAPEEK MT XRO blue - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類
PEEK (ポリエーテルエーテルケトン)

色
青色 不透明

密度
1.39 g/cm^3

フィラー・添加剤
硫酸バリウム

主な特徴
- 高い耐クリープ性
- X線造影性
- 良好な耐薬品性
- 良好な滑り性と摩耗特性
- 耐高エネルギー線(ガンマ、X線)性
- 大変良好なストレスクラック耐性
- 耐加水分解性・加熱蒸気耐性
- 大変良い殺菌処理耐性

使用分野
- 医療技術
- 食品
- メカニカル・エンジニアリング

機械特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
引張強度	50mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) For tensile test: specimen type 1b (2) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken
引張弾性率	1mm/min	4500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
引張破断伸度	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2		
シャルピー衝撃強度	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	2)	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度	max. 7,5J	5.7	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		

熱特性	測定条件	値	単位	規格		注釈
融点		342	°C	DIN 53765		(1) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
使用温度	short term	300	°C	-	1)	
使用温度	long term	260	°C	-		

- ビクトレックス社製のPEEKのみを使用しています

エンズィンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。 本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。 弊社は、既存の商用特許を遵守します。 本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともなって観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。特に断りのない限り、特定の形状の押出成形品(直径40～60mmの丸棒：DIN EN 15860規格に準拠)から切削加工した試験片を用いた試験結果です。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施なされた上でご判断いただく必要があります。 本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイトwww.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。

エンズィンガージャパン株式会社 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-5-1
Tel: 03-5878-1903 Fax: 03-5878-1904
www.ensingerplastics.com/ja-jp

発行日: 2017/03/30
版: AB