

TECAPEEK MT XRO yellow - Заготовки

Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

желтый непрозрачный

Плотность

1.43 g/cm³

Наполнитель

Сульфат Бария

Основные характеристики

- высокая стойкость к ползучести
- непрозрачный для Рентгеновских излучений
- хорошая химическая стойкость
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- очень хорошее сопротивление растрескиванию под воздействием напряжения (нагрузки)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается стерилизации

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Пищевые технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4600	МПа	DIN EN ISO 527-2	1) (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	116	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.
Удлинение при разрыве	50мм/мин	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	5.6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура плавления		341	°C	DIN 53765	(1) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	1) Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-	относительно условий применения является обязательным.
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий

→ TECAPEEK продукты на основе полимера Victrex® PEEK

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.