TECASON P MT orange - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung
PPSU (Polyphenylsulfon)

Farbe
orange opak

Dichte
1,3 g/cm^3

Hauptmerkmale
- hoch thermisch-mechanisch belastbar
- gute Wärmeformbeständigkeit
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- gute Schlagfestigkeit
- hohe Steifigkeit
- hohe Festigkeit
- gut chemisch beständig
- hoch resistent gegen Gammastrahlung

Zielindustrien
- Medizintechnik
- Maschinenbau
- Vakuumtechnik
- Automobilindustrie

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfköper. (3) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. (4) Probekörper mit 4mm Dicke
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Streckspannung	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2		
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2		
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178		
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	3)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	12	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Kugeldruckhärte		137	MPa	ISO 2039-1	4)	

Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Glasübergangstemperatur		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte. (2) n.a. = nicht zutreffend (3) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Schmelztemperatur		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)	
Einsatztemperatur	kurzzeitig	190	°C		3)	
Einsatztemperatur	dauernd	170	°C			

Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + beständig
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		+		-	2)	
Brennverhalten (UL94)	gelistet (0,79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;		

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 27.07.2017

Version: AA