

TECASON P MT orange - Заготовки

Химическое обозначение

PPSU (Полифениленсульфон)

Цвет

оранжевый непрозрачный

Плотность

1.3 g/cm³

Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошая ударная вязкость (прочность)
- высокая жесткость
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к Гамма излучению

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Машиностроение
- Вакуумные технологии
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2400	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	84	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при растяжении	50мм/мин	84	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	105	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2200	МПа	DIN EN ISO 178	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		137	МПа	ISO 2039-1	4)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Рабочая температура	кратковременная	190	°C		3)
Рабочая температура	постоянная	170	°C		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.