

TECASON P MT orange - Заготовки

Химическое обозначение
PPSU (Полифениленсульфон)

Цвет
оранжевый непрозрачный

Плотность
1.3 g/cm³

Основные характеристики

- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошая ударная вязкость (прочность)
- высокая жесткость
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к Гамма излучению

Отрасли применения

- Медицинские технологии
- Машиностроение
- Вакуумные технологии
- Автомобилестроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий | |
|--|---------------|----------|-------------------|--------------------|-------------|---|
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 2400 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | 1) | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b |
| Предел прочности на разрыв | 50мм/мин | 84 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 84 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | | (3) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 7.6 | % | DIN EN ISO 527-2 | | (4) Образец толщиной 4мм |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | > 50 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 Н | 105 | МПа | DIN EN ISO 178 | 2) | |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 Н | 2200 | МПа | DIN EN ISO 178 | | |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 3) | |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж | 12 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | | |
| Твердость вдавливания шарика | | 137 | МПа | ISO 2039-1 | 4) | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий | |
|-------------------------|-----------------|----------|-------------------|------------------|-------------|--|
| Температура стеклования | | 218 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) | (1) Данные взяты из открытых источников. |
| Температура плавления | | n.a. | °C | DIN EN ISO 11357 | 2) | (2) н.п. - не применимо |
| Рабочая температура | кратковременная | 190 | °C | | 3) | (3) Данные взяты из открытых источников. |
| Рабочая температура | постоянная | 170 | °C | | | Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий | |
|-------------------------------------|------------------|-----------|-------------------|----------------------|-------------|--|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.1 / 0.2 | % | DIN EN ISO 62 | 1) | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм |
| Стойкость к горячей воде/ | | + | | - | 2) | (2) + хорошая стойкость |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 3) | (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.