

## TECASON P MT orange - Produits semi-finis

### Désignation chimique

PPSU (Polyphenylsulfone)

### Couleur

orange opaque

### Densité

1.3 g/cm<sup>3</sup>

### Principales caractéristiques

- très bonnes propriétés mécaniques et thermiques
- résistant à l'hydrolyse et à la vapeur brûlante
- bonne résistance à l'impact
- grande rigidité
- haute résistance
- bonne résistance chimique
- très bonne résistance aux rayons gamma

### Industries cibles

- technologie médicale
- mécanique générale
- technologie du vide
- industrie automobile

Propriétés mécaniques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Résistance à la traction	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pour le test de traction: spécimen type 1b
Module d'élasticité (test de traction)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) Pour le test de flexion: portée du support 64 mm, selon norme
Résistance à la traction au seuil d'écoulement	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Pour le test de Charpy: portée du support 64 mm, selon norme.n.d.=non destructif
Elongation au seuil d'écoulement	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Spécimen d'épaisseur 4 mm
Allongement à la rupture (test de traction)	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Effort de flexion	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Module d'élasticité (test de flexion)	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178	
Résistance au choc (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Résistance au choc (Charpy-entaillée)	max. 7,5J	12	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureté (bille)		137	MPa	ISO 2039-1	4)
Propriétés thermiques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Température de transition vitreuse		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Température de fusion		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Température de service	short term	190	°C		3)
Température de service	long term	170	°C		
Autres propriétés	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Absorption d'eau	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Résistance à l'eau chaude/bases		+	-		2)
Résistance au feu (UL94)	listed (value at 0.79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Les éléments et indications données reflètent l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits et leurs applications. Ils ne sont pas contractuels et ne représentent aucune assurance ni garantie sur la résistance chimique, la qualité des produits et leur commercialisation. Nos produits ne sont pas conçus pour une application d'implants dentaires ou médicaux. nous veillons à ce que nos produits soient libres de droit et d'exigences d'autrui reposant sur la propriété commerciale et intellectuelle. Les valeurs et informations correspondantes ne sont ni des minimum ni des maximum mais des valeurs moyennes qui peuvent être utilisées dans un but de comparaison préalable au choix d'une matière. Ces valeurs sont données dans le cadre de tolérances normales des propriétés des produits et ne donnent aucune garantie sur les valeurs de propriété. Elles ne doivent donc pas être utilisées à fin de spécification. A moins que autrement noté, ces valeurs soient déterminées par des test utilisant des références d'échantillons et de dimensions. Les propriétés dépendant des dimensions des pièces de "formage direct" (produit semi-fini), le matériel ne sera pas utilisé sans test aux conditions spécifiques et individuelles. Le client est seul responsable de la compatibilité et de la qualité des produits dans leurs applications et des tests et process préalables à l'utilisation. Les valeurs des fiches techniques sont revues et corrigées régulièrement. Les dernières corrections sont visibles sur [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Tout droit de changement technique réservé.