

TECAFINE PE1000 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類

PE-UHMW (超高分子量ポリエチレン)

色

黒色 不透明

密度

0.93 g/cm³

主な特徴

- 超高分子量
- 大変良い耐摩耗性
- 非常に優れた衝撃強度
- 電気絶縁性がない
- 良好な耐紫外線性と耐候性
- 大変良い滑り性と摩耗特性
- 平均分子量450万g/mol

使用分野

- 建設産業
- 食品加工技術
- 鉱山業

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張弾性率		700	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) n.b.=破壊せず(not broken)
引張降伏強度		19	MPa	DIN EN ISO 527-1	
引張降伏伸び		11	%	DIN EN ISO 527-1	
シャルピー衝撃強度		n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
ボール圧入硬度		30	MPa	ISO 2039-1	
ショア硬度	Shore D	60		DIN EN ISO 868	
熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
使用温度		-260 - +80	°C	-	1)
線膨張係数(CLTE)		18	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) 文献値。実際の使用に実際の使用に際し、必ず試験をして下さい。
電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率		> 10 ¹⁴	Ω	-	
絶縁破壊強度		44	kV/mm	ISO 60243-1	
その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水率		< 0,01	%	DIN EN ISO 62	(1) UL(イエローカード)には記載されていない。
難燃性	相当	B2		DIN 4102	1)

エンズィンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をとまなび観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施なされた上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイト www.ensinger-online.com にて最新の情報を入手することができます。