TECAPEEK SM PVX black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.43 g/cm^3

Наполнитель
углеволокно, графит, Фторопласт-4

Основные характеристики
- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

Отрасли применения
- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Энергетика
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	62	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	6000	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	2	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	116	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	6400	MPa	DIN EN ISO 178		
Ударная вязкость (Шарпи)		17	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость вдавливания шарика		206	MPa	ISO 2039-1	3)	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Температура плавления		341	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	2)	
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-		
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, long.	4	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, long.	3	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11357		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, long.	3	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154 Нуфринген - Германия

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Дата: 2018/02/08

Версия: AB