

## TECAFORM AH ELS black - Заготовки

### Химическое обозначение

ПОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.41 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

проводящий черный углерод

### Основные характеристики

- электропроводящий
- высокая прочность
- плохо соединяется
- хорошо поддается механической обработке
- хорошая химическая стойкость
- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- хорошая стойкость к УФ-излучению и атмосферным воздействиям

### Отрасли применения

- Химическая промышленность
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

<b>Механические свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	1800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	42	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при растяжении	50мм/мин	42	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	56	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	1500	MPa	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	16/25/45	MPa	EN ISO 604	3) (1) Для испытаний на сжатие использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	1500	MPa	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	74	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		96	MPa	ISO 2039-1	6)
<b>Тепловые свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Температура стеклования	-60	°C		DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления	169	°C		DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	13	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	14	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость	1.3	J/(g*K)		ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность	0.46	W/(K*m)		ISO 22007-4:2008	
<b>Электрические свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Удельное поверхностное сопротивление	Проводящий каучук, 23°C, 50% отн.вл.	10 <sup>2</sup> - 10 <sup>4</sup>	Ω	DIN EN 61340-2-3	1) (1) Образец толщиной 20мм
Удельное объемное электрическое сопротивление	Проводящий каучук, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>3</sup> - 10 <sup>5</sup>	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	
<b>Прочие свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.05 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)			(3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.

**Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154  
Нуффинген - Германия**

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100  
[www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com)

Дата: 2018/02/20

Версия: АЕ