

TECAMID 66 HI brown - Sklad polotovarů

Chemické označení

PA 66 (Polyamid 66)

Barva

hnědá neprůhledný

Hustota

1.15 g/cm³

Plniva

teplotně stabilní

Hlavní funkce

- dobré vlastnosti skluзу a opotřebení
- vysoká pevnost
- vysoká houževnatost
- vysoká tuhost
- teplotně stabilní
- odolný pro mnoho olejů, tuků a paliv
- dobré vlastnosti proti opotřebení
- dobrá svařitelnost a pojivost

Cílený průmysl

- strojí inženýrství
- elektronika
- automobilový průmysl

Data generated directly after machining
(standard climate Germany).

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v tahu	50mm/min	72	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Prodloužení	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	25	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	112	MPa	DIN EN ISO 178	n.b. = not broken
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	3300	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Specimen in 4mm thickness
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	14/29/80	MPa	EN ISO 604	(3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	2900	MPa	EN ISO 604	(4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7.5J	5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost vrubu kuličky		191	MPa	ISO 2039-1	(6)
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		57	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources.
Teplota tání		263	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Found in public sources.
Provozní teplota	short term	180	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Provozní teplota	long term	115	°C		(2)
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Specifické teplo		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Teplotní vodivost		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor		10 ¹⁴	Ω	-	
Zvláštní odolnost		10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Odolnost vůči horké vodě		(+)	-	-	(2) (+) limited resistance
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-	-	-	(3) - poor resistance
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.