

TECAPEEK CF30 black - Заготовки

Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.38 g/cm³

Наполнитель

углеволокно

Основные характеристики

- хорошая химическая стойкость
- improved toughness
- огнестойкий (по своей сути)
- стоек к гидролизу и горячему пару
- очень высокая жесткость
- очень хорошая стойкость к ползучести
- высокая стабильность размеров
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)

Отрасли применения

- Машиностроение
- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Автомобилестроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Вакуумные технологии

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------------------------|--------------------------|-----------|-------------------|--------------------|-------------|
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 6000 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Предел прочности на разрыв | 50мм/мин | 112 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 10 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% 5мм/мин, 10 Н | 25/47/111 | MPa | EN ISO 604 | 2) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5 Дж | 92 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 3) |
| Твердость вдавливания шарика | | 298 | MPa | ISO 2039-1 | 4) |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|----------------------------|------------------|----------|----------------------------------|----------------------|-------------|
| Температура стеклования | | 147 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Температура плавления | | 341 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Рабочая температура | кратковременная | 300 | °C | | 2) |
| Рабочая температура | постоянная | 260 | °C | | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод. | 4 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод. | 4 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 100-150°C, прод. | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Удельная теплоёмкость | | 1.2 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Теплопроводность | | 0.66 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|----------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------|
| Удельное поверхностное сопротивление | | 10 ³ - 10 ⁹ | Ω | DIN EN 61340-2-3 | |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | | 10 ³ - 10 ⁹ | Ω*cm | DIN EN 61340-2-3 | |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|--------------------------------------|------------------|-------------|-------------------|----------------------|-------------|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.02 / 0.03 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Стойкость к горячей воде/ | | + | | - | 2) |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensinger-online.com. Технические изменения защищены.

