

## TECAFORM AH SD natural - Заготовки

### Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

слоновая кость непрозрачный

### Плотность

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

антистатическая добавка

### Основные характеристики

- антистатический
- не содержащий сажу
- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- хорошая химическая стойкость
- высокая жесткость
- плохо соединяется
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Полупроводниковые технологии
- Химическая промышленность
- Электроника
- food technology
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	1300	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	39	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Предел прочности при растяжении	50мм/мин	39	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	23	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	23	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	46	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	1200	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	12 / 19	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	1100	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		74	МПа	ISO 2039-1	6)
<b>Тепловые свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Температура стеклования		-60	°C	DIN 53765	1)
Температура плавления		165	°C	DIN 53765	
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	16	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	17	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.30	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
<b>Электрические свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 50% отн.вл.	10 <sup>9</sup> - 10 <sup>11</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1)
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>9</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	2)
Диэлектрическая прочность	23°C, 50% отн.вл.	5	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Сопротивление трекингу (СТ1)	Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А	600	V	DIN EN 60112	
<b>Прочие свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.9 / 1.8	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)

(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b  
(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.  
(3) Образец 10x10x10мм  
(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.  
(5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений.  
(6) Образец толщиной 4мм

(1) Данные взяты из открытых источников.  
(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

(1) Образец толщиной 20мм  
(2) Образец толщиной 1мм

(1) Ø прим. 50мм, h=13мм  
(2) (+) ограниченная стойкость  
(3) - плохая стойкость  
(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.