

# TECAFORM AH SD natural - 절삭 가공용 반제품

#### 화학적 명칭

POM-C (폴리아세탈-코폴리머 (Polyacetal (Copolymer)))

#### 새시

아이보리 불투명

### 밀도

 $1.35~\mathrm{g/cm^3}$ 

## 보강제

대전 방지제 (antistatic agent)

### 주요 특징

- → 정전기 방지
- → 그을음 없음
- → 높은 강도
- → 우수한 내마모성
- → 우수한 내화학성
- → 높은 강성
- → 접착이 어려움
- → 높은 인성

### 적용분야

- → 반도체 기술
- → 화학 기술
- → 전자 제품
- → 기계 공정

기계적특성	조건	측정값	단위	기준		<i>주석</i>	
인장 강도	50mm/분	39	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) 인장 시험: 시편타입 1b	
탄성률(인장 시험)	1mm/분	1300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(2) 굴곡 시혈: 64mm 간격 (span), 기준 시편 (span), 기준 시편 (3) 시편 10x10x50mm, 압축계 수 범위 0.5-1% - (5) 샤르피 시혈: 64mm 간격 (span), 기준 시편 n.b. = 부러지 지 않음	
항복강도	50mm/분	39	MPa	DIN EN ISO 527-2			
신율	50mm/분	23	%	DIN EN ISO 527-2	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••		
파단신율	50mm/분	23	%	DIN EN ISO 527-2			
굴곡 강도	2mm/분, 10 N	46	MPa	DIN EN ISO 178	2)		
탄성률(굴곡 시험)	2mm/분, 10 N	1200	MPa	DIN EN ISO 178			
압축 강도	1% / 2% / 5% 5mm/분, 10 N	12/19/34	MPa	EN ISO 604	3)		
압축 계수	5mm/분, 10 N	1100	MPa	EN ISO 604	4)		
충격 강도 (샤르피)	최대 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)		
노치 충격 강도 (샤르피)	최대 7,5J	9	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA			
쇼어 경도	D	74		DIN EN ISO 868	_		
열적특성	조건	측정값	단위	기준		<i>주석</i>	
유리 전이 온도		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) 공공자료에서 확인. "(2) 공공자료에서 확인. 적용조건 에 대한 개별 시험은 필수임. " "	
용융 온도		165	°C	DIN EN ISO 11357			
사용 온도	단기	140	°C		2)		
사용 온도	장기	100	°C				
열팽창 (CLTE)	23-60°C, 세로방향	16	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2			
열팽창 (CLTE)	23-100°C, 세로방향*	17	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2			
비열		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008			
열 전도성		0.30	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008			
전기적특성	조건	측정값	단위	기준		<i>주석</i>	
표면저항	은 전극, 23°C, 12% r.h.	10 <sup>9</sup> -10 <sup>11</sup>	Ω	-	1)	(1) 시편 두께 20mm " (2) 시편 두께 1mm "	
체적저항	은 전극, 23°C, 12% r.h.	10 <sup>9</sup>	Ω*cm	-	······		
절연 파괴전압	23°C, 50% r.h.	5	kV/mm	ISO 60243-1	2)		
트래킹 저항 (CTI)	백금 전극, 23°C, 50% r.h., 용제 A	600	V	DIN EN 60112			
기타특성	조건	측정값	단위	<i>기준</i>		<i>주석</i>	
수분 흡수율	24시간 / 96시간 (23°C)	0.9 / 1.8	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm	
온수/염기에 대한 저항성		(+)		-	2)	" (2) (+) 제한적 내성 (3) - 낮은 내성	
내후성		-		-	3)	(4) UL(옐로우 카드)에 목록이 없 음을 의미함. 이 정보는 수지 및 반 제품의 형태로 추정될 수 있으며 적용 조건에 관한 개별 시험은 필 수임.	
가연성 (UL94)	해당 값	НВ		DIN IEC 60695-11-10;	4)		

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용보야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업특허 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품들성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기존 치수(일반적으로 DIN EN 15866에 따른 과정 40-60mm의 봉재)로 가공된 압출 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치 입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리성유와 같은 보강체 의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.

날짜: 2024/03/25 **버전: AG**