

## TECATRON GF40 natural - Заготовки

### Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

### Цвет

бежевый непрозрачный

### Плотность

1.63 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

стекловолокно

### Основные характеристики

- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- высокая жесткость
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к ползучести
- высокая стабильность размеров
- огнестойкий (по своей сути)

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Энергетика
- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	6500	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	83	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при растяжении	50мм/мин	83	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	3	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	145	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	6600	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	21/41/105	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	4600	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	24	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		333	МПа	ISO 2039-1	6)
					(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		93	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		280	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	260	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	230	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	4	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, прод.	10	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.35	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
					(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	<0.01 / 0.01	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+	-	-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-	-	-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)
					(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) + хорошая стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.

---

**Ensinger GmbH**  
Rudolf-Diesel-Str. 8  
71154 Nufringen - Германия

Тел. +49 7032 819 0  
Факс +49 7032 819 100  
[www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com)

Дата: 2018/02/20

Версия: AD