

## TECAMID 66 MO black - Заготовки

### Химическое обозначение

PA 66 (Полиамид 66)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.15 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

Дисульфид Молибдена

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики

- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая жесткость
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошо сваривается и соединяется
- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Машиностроение
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Электроника
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3200	МПа	DIN EN ISO 527-2	1) (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Предел прочности на разрыв	50мм/мин	84	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм,
Предел прочности при растяжении	50мм/мин	83	МПа	DIN EN ISO 527-2	нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	10	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	40	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	114	МПа	DIN EN ISO 178	(5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец,
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	3100	МПа	DIN EN ISO 178	примечание: б.п. - без повреждений.
Прочность на сжатие	1% / 2% 5мм/мин, 10 Н	20 / 38	МПа	EN ISO 604	(6) Образец толщиной 4мм
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2700	МПа	EN ISO 604	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	5	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		168	МПа	ISO 2039-1	6)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		52	°C	DIN 53765	1) (1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		253	°C	DIN 53765	(2) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	170	°C		2) Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	постоянная	100	°C		относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	10	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	10	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	1) (1) Образец толщиной 20мм
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	2) (2) Due to the black colourant and moisture uptake of the material the electrical insulation properties cannot be 100% guaranteed, despite single measurements suggesting otherwise.
Диэлектрическая прочность	23°C, 50% отн.вл.	35	kV/mm	ISO 60243-1	3) (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть
Сопротивление трекингу (CTI)	Платиновый электрод, 23°C, 50% отн.вл., растворитель А	600	V	DIN EN 60112	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø прим. 50мм, h=13мм
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2) (2) (+) ограниченная стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)			3) (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть
Воспламеняемость	соответствует	НВ		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты, которые должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на экструдированных и обработанных образцах с размерами, обозначенными в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.