

## TECAST T MO black - Заготовки

### Химическое обозначение

PA 6 C (Литой Полиамид 6)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.15 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

Дисульфид Молибдена

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики

- хорошая износостойкость
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- высокая прочность
- хорошие свойства демпфирования
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- чувствителен к растрескиванию под напряжением
- высокая прочность

### Отрасли применения

- Машиностроение
- Автомобилестроение
- Тяжелое машиностроение

| Механические свойства                          | параметр                 | значение | единица измерения | Норматив           | комментарий |   |
|--|--------------------------|----------|-------------------|--------------------|-------------|---|
| Модуль упругости (при растяжении)              | 1мм/мин                  | 3200     | МПа               | DIN EN ISO 527-2   | 1)          | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b   |
| Предел прочности на разрыв                     | 50мм/мин                 | 82       | МПа               | DIN EN ISO 527-2   |             | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.                            |
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин                 | 80       | МПа               | DIN EN ISO 527-2   |             | (3) Образец 10x10x10мм  |
| Удлинение при растяжении                       | 50мм/мин                 | 4        | %                 | DIN EN ISO 527-2   |             | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.                                     |
| Удлинение при разрыве                          | 50мм/мин                 | 55       | %                 | DIN EN ISO 527-2   |             | (5) По Шарли тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. |
| Прочность при изгибе                           | 2мм/мин, 10 Н            | 102      | МПа               | DIN EN ISO 178     | 2)          | (6) Образец толщиной 4мм  |
| Модуль упругости (при изгибе)                  | 2мм/мин, 10 Н            | 3000     | МПа               | DIN EN ISO 178     |             |   |
| Прочность на сжатие                            | 1% / 2%<br>5мм/мин, 10 Н | 22 / 38  | МПа               | EN ISO 604         | 3)          |   |
| Модуль всестороннего сжатия                    | 5мм/мин, 10 Н            | 2800     | МПа               | EN ISO 604         | 4)          |   |
| Ударная вязкость (Шарпи)                       | макс. 7,5Дж              | n.b.     | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eU | 5)          |   |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж              | 4        | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA |             |   |
| Твердость вдавливания шарика                   |                          | 170      | МПа               | ISO 2039-1         | 6)          |   |

| Тепловые свойства          | параметр        | значение | единица измерения                | Норматив             | комментарий |  |
|----------------------------|-----------------|----------|----------------------------------|----------------------|-------------|--|
| Температура стеклования    |                 | 43       | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)          | (1) Данные взяты из открытых источников.   |
| Температура плавления      |                 | 217      | °C                               | DIN EN ISO 11357     |             | (2) Данные взяты из открытых источников.   |
| Рабочая температура        | кратковременная | 170      | °C                               |                      | 2)          | Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Рабочая температура        | постоянная      | 100      | °C                               |                      |             |  |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод.  | 11       | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |  |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод. | 11       | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |  |
| Удельная теплоёмкость      |                 | 1.6      | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |             |  |
| Теплопроводность           |                 | 0.33     | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |             |  |

| Электрические свойства                        | параметр | значение         | единица измерения | Норматив      | комментарий |  |
|---|----------|------------------|-------------------|---------------|-------------|--|
| Удельное поверхностное сопротивление          |          | 10 <sup>14</sup> | Ω                 | DIN IEC 60093 |             | (1) Из-за черного пигмента и водопоглощения материала электрические свойства материала не могут быть гарантированы на 100%, несмотря на одиночные испытания. |
| Удельное объемное электрическое сопротивление |          | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm              | DIN IEC 60093 | 1)          |  |

| Прочие свойства   | параметр         | значение  | единица измерения | Норматив             | комментарий |  |
|---|------------------|-----------|-------------------|----------------------|-------------|--|
| Водопоглощение  | 24ч / 96ч (23°C) | 0.2 / 0.5 | %                 | DIN EN ISO 62        | 1)          | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм   |
| Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям |                  | (+)       |                   | -                    | 2)          | (2) (+) ограниченная стойкость   |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94)                           | соответствует    | HB        |                   | DIN IEC 60695-11-10; | 3)          | (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Все торговые и патентные права должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной индивидуальной цели без предварительного тестирования. Если не указано иное, эти значения были получены путем испытаний на образцах полученных литьем и в последующем подвергнутых механической обработке, размеры образцов обозначены в ссылках (обычно стержни диаметром 40-60мм согласно DIN EN 15860). Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров изделия и заготовки и ориентации в них компонентов (особенно армированные материалы). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными условиями применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность продукции для индивидуального применения, а также за испытание материала для подтверждения возможности применения в его индивидуальных условиях перед применением. Лист с показателями подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com). Технические изменения защищены.