# TECARIM 1500 yellow - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение
PA 6 C (Литой Полиамид 6)

### Цвет
желтый непрозрачный

### Плотность
1.11 g/cm$^3$

### Наполнитель
эластомер

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

### Основные характеристики
- электроизоляционный
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- высокая прочность
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- хорошая износостойкость
- хорошая ударная вязкость (прочность)

### Отрасли применения
- Автомобилестроение
- Машиностроение
- Тяжелое машиностроение

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 53 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b<br>(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.<br>(3) Образец 10x10x10мм<br>(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.<br>(5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 2200 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) | |
| Предел текучести при растяжении | 50мм/мин | 53 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 13 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 58 | % | DIN EN ISO 527-2 | | |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10 H | 73 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) | |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10 H | 2200 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 H | 14/26/53 | MPa | EN ISO 604 | 3) | |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 H | 2100 | MPa | EN ISO 604 | 4) | |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | n.b. | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eU | 5) | |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж | 16 | kJ/m$^2$ | DIN EN ISO 179-1eA | | |
| Твердость по Шору | D | 77 | | DIN EN ISO 868 | | |

| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Температура стеклования | | 53 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) | (1) Данные взяты из открытых источников.<br>(2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Температура плавления | | 216 | °C | DIN EN ISO 11357 | | |
| Рабочая температура | кратковременная | 160 | °C | | 2) | |
| Рабочая температура | постоянная | 95 | °C | | | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод. | 13 | $10^{-5}$ K$^{-1}$ | DIN EN ISO 11359-1;2 | | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод. | 13 | $10^{-5}$ K$^{-1}$ | DIN EN ISO 11359-1;2 | | |
| Удельная теплоёмкость | | 1.7 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | | |
| Теплопроводность | | 0.32 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | | |

| Электрические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|
| Удельное поверхностное сопротивление | | $10^{14}$ | Ω | - | |
| Удельное объемное электрическое сопротивление | | $10^{14}$ | Ω*cm | - | |

| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | | комментарий |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.6 / 1.2 | % | DIN EN ISO 62 | 1) | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм<br>(2) (+) ограниченная стойкость<br>(3) - плохая стойкость<br>(4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Стойкость к горячей воде/ | | (+) | | - | 2) | |
| Стойкость к атмосферным воздействиям | | - | | - | 3) | |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94) | соответствует | HB | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) | |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных литьем и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.