TECAPRO MT black - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung
PP (Polypropylen)

Farbe
schwarz opak

Dichte
0,92 g/cm^3

Zusätze
hitzestabilisiert

Hauptmerkmale
- hitzestabilisiert
- biokompatibel
- gut chemisch beständig
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- geringe Feuchteaufnahme
- gute Gleit- Reibeigenschaften

Zielindustrien
- Medizintechnik
- Lebensmitteltechnik
- Pharmazeutische Industrie

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	37	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. (3) Probekörper 10x10x10mm (4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt. (5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. (6) Probekörper mit 4mm Dicke
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	2000	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Streckspannung	50mm/min	37	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2		
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	34	%	DIN EN ISO 527-2		
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	56	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	2000	MPa	DIN EN ISO 178		
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	16/26/49	MPa	EN ISO 604	3)	
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	1600	MPa	EN ISO 604	4)	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	160	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	5	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Kugeldruckhärte		100	MPa	ISO 2039-1	6)	

Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Glasübergangstemperatur		-10	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte. (2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Schmelztemperatur		161	°C	DIN EN ISO 11357		
Formbeständigkeitstemperatur	HDT, Methode A	87	°C	ISO-R 75 Method A		
Einsatztemperatur	kurzzeitig	140	°C		2)	
Einsatztemperatur	dauernd	100	°C			
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	13	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	14	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		10^{12}	Ω	-		(1) Aufgrund Schwarzeinfärbung und Feuchtigkeitsaufnahme des Materials ist trotz gegenteiliger Einzelmesswerte keine 100% elektrische Isolation garantierbar.
spezifischer Durchgangswiderstand		10^{14}	Ω*cm	-	1)	

Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.01 / 0.02	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) (+) bedingt beständig (3) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)		-	2)	
Verhalten bei Freibewitterung		(+)				
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 20.02.2018

Version: AC