

## TECAPET white - Semilavorati (tondi, lastre, tubi)

### Designazione Chimica

PET (Polietilenterftalato)

### Colore

bianco opaco

### Densità

1.36 g/cm<sup>3</sup>

### Caratteristiche principali

- resistenza meccanica molto elevata
- buona resistenza chimica
- elettricamente isolante
- facile da lucidare
- buone proprietà di scorrimento e usura
- facilmente saldabile e incollabile
- buona lavorabilità
- alta tenacità

### Settori di applicazione

- ingegneria meccanica
- industria automobilistica
- elettronica
- industria energetica
- tecnologia alimentare

| Proprietà meccaniche                                       | parametri                              | valore           | unità                            | norma                | commenti   |
|--|--|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Resistenza a trazione                                      | 50mm/min                               | 79               | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Per test di trazione: provino tipo 1b                              |
| Modulo elastico (prova di trazione)                        | 1mm/min                                | 3100             | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (2) Per test di flessione: distanza supporti 64 mm, provino normato.   |
| Tensione di snervamento a trazione                         | 50mm/min                               | 79               | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (3) Provino 10x10x10 mm  |
| Allungamento a snervamento                                 | 50mm/min                               | 5                | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Provino 10x10x50 mm, modulo rilevato tra 0,5 e 1% di compressione. |
| Allungamento a rottura                                     | 50mm/min                               | 10               | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (5) Per test Charpy: distanza supporti 64 mm, provino normato.         |
| Resistenza a flessione                                     | 2mm/min, 10 N                          | 121              | MPa                              | DIN EN ISO 178       | 2)   |
| Modulo elastico (prova di flessione)                       | 2mm/min, 10 N                          | 3200             | MPa                              | DIN EN ISO 178       |  |
| Resistenza a compressione                                  | deformazione 1%/2%/5%<br>5mm/min, 10 N | 19/35/83         | MPa                              | EN ISO 604           | 3)   |
| Modulo elastico (prova di compressione)                    | 5mm/min, 10 N                          | 2700             | MPa                              | EN ISO 604           | 4)   |
| Resistenza agli urti (Charpy)                              | max. 7,5J                              | 81               | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | 5)   |
| Resistenza agli urti con intaglio (Charpy)                 | max. 7,5J                              | 4                | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eA   |  |
| Durezza Shore  | D                                      | 84               |                                  | DIN EN ISO 868       |  |
| Proprietà termiche   | parametri                              | valore           | unità                            | norma                | commenti   |
| Temperatura di transizione vetrosa                         |  | 81               | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)   |
| Temperatura di fusione                                     |  | 244              | °C                               | DIN EN ISO 11357     |  |
| Temperatura di esercizio                                   | a breve termine                        | 170              | °C                               |                      | 2)   |
| Temperatura di esercizio                                   | a lungo termine                        | 110              | °C                               |                      |  |
| Dilatazione termica (CLTE)                                 | 23-60°C, long.                         | 8                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Dilatazione termica (CLTE)                                 | 23-100°C, long.                        | 10               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Calore specifico   |  | 1.2              | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Conduttività termica                                       |  | 0.31             | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Proprietà elettriche                                       | parametri                              | valore           | unità                            | norma                | commenti   |
| Resistività superficiale                                   |  | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | -                    |  |
| Resistività di volume                                      |  | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | -                    |  |
| Resistenza alla corrente di dispersione superficiale (CTI) |  | 600              | V                                | DIN EN 60112         |  |
| Altre proprietà  | parametri                              | valore           | unità                            | norma                | commenti   |
| Assorbimento d'acqua                                       | 24h / 96h (23°C)                       | 0.02 / 0.03      | %                                | DIN EN ISO 62        | 1)   |
| Resistenza all'acqua calda / soluzioni alcaline            |  | -                | -                                | -                    | 2)   |
| Resistenza agli agenti atmosferici                         |  | -                | -                                | -                    |  |
| Infiammabilità (UL94)                                      | corrispondente a                       | HB               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | 3)   |

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante o come garanzia della resistenza chimica, della natura dei prodotti o della negoziabilità dei beni. I nostri prodotti non sono destinati ad essere usati negli impianti medicali e dentali. Le proprietà intellettuali o commerciali esistenti (brevetti, disegni o modelli depositati e/o registrati, diritti d'autore e altri diritti) devono essere rispettate. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi, ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all'interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per specifiche di progetto. Se non diversamente specificato, questi valori sono stati rilevati mediante test di laboratorio su dimensioni e provini standardizzati ricavati mediante lavorazione meccanica da semilavorati estrusi (tipicamente barre con diametro 40-60 mm secondo DIN EN 15860). Poiché le proprietà dipendono dalle dimensioni dei semilavorati e dall'orientamento dei componenti (specialmente nei gradi rinforzati), il materiale non può essere utilizzato senza ulteriori test separati in condizioni specifiche. Il Cliente è l'unico responsabile della qualità e dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione e deve testare l'impiego e le lavorazioni prima dell'uso. I valori contenuti nelle Schede Tecniche sono soggetti a revisione periodica, potete trovare la versione più recente sul sito [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.