

TECATEC PEEK MT CW50 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PEЕК (Полиэфирэфиркетон)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.52 g/cm³

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- биосовместимый
- очень высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- хорошо поддается стерилизации
- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость

Отрасли применения

- Машиностроение
- Медицинские технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин, 50 Н; основа	500	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин; основа	51700	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при изгибе	10мм/мин, 10 Н; основа	750	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	10мм/мин, 10 Н; основа	48000	МПа	DIN EN ISO 178	
Модуль всестороннего сжатия	10мм/мин, 5 Н; основа	3900	МПа	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	10мм/мин, 5 Н; толщина	2400	МПа	EN ISO 604	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		143	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		343	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	постоянная	260	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, основа	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, уток	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-80°C, толщина	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	48ч (80°C)	0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) + хорошая стойкость
Стойкость к горячей воде/		+		-	(2) - плохая стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	(3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетах.
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(3) Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.