

TECATEC PEEK MT CW50 black - Semilavorati (tondi, lastre, tubi)

Designazione Chimica
PEEK (Polietereeterchetone)

Colore
nero opaco

Densità
1.52 g/cm³

Processo produttivo: stampaggio per compressione

Caratteristiche principali

- biocompatibile
- resistenza meccanica molto elevata
- elevata stabilità dimensionale
- ottima sterilizzabilità
- intrinsecamente ritardante di fiamma
- buona temperatura di distorsione termica

Settori di applicazione

- ingegneria meccanica
- tecnologia medicale

Proprietà meccaniche	parametri	valore	unità	norma	commenti
Resistenza a trazione	50 mm/min, 50 N; ordito	500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Per test di trazione: provino tipo 1b
Modulo elastico (prova di trazione)	1 mm/min; ordito	51700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Per test di flessione: distanza supporti 64 mm, provino normato.
Resistenza a flessione	10 mm/min, 10 N; ordito	750	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Modulo elastico (prova di flessione)	10 mm/min, 10 N; ordito	48000	MPa	DIN EN ISO 178	
Modulo elastico (prova di compressione)	10 mm/min, 5 N; ordito	3900	MPa	EN ISO 604	
Modulo elastico (prova di compressione)	10 mm/min, 5 N; spessore	2400	MPa	EN ISO 604	
Proprietà termiche	parametri	valore	unità	norma	commenti
Temperatura di transizione vetrosa		143	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Da fonte pubblica.
Temperatura di fusione		343	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura di esercizio	a lungo termine	260	°C		
Dilatazione termica (CLTE)	23-80°C, ordito	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Dilatazione termica (CLTE)	23-80°C, trama	0,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Dilatazione termica (CLTE)	23-80°C, spessore	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Altre proprietà	parametri	valore	unità	norma	commenti
Assorbimento d'acqua	48h, 80°C	0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) + Buona resistenza
Resistenza all'acqua calda / soluzioni alcaline		+		-	1) (2) - Bassa resistenza
Resistenza agli agenti atmosferici		-		-	2) (3) "Corrispondente a" significa che non è indicato nell'elenco ufficiale UL (yellow card). L'informazione può provenire dalla materia prima, dal semilavorato o da una stima. Sono necessari test individuali specifici secondo le condizioni applicative.
Infiammabilità (UL94)	corrispondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	3)

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante o come garanzia della resistenza chimica, della natura dei prodotti o della negoziabilità dei beni. I nostri prodotti non sono destinati ad essere usati negli impianti medicali e dentali. Le proprietà intellettuali o commerciali esistenti (brevetti, disegni o modelli depositati e/o registrati, diritti d'autore e altri diritti) devono essere rispettate. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi, ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all'interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per specifiche di progetto. Se non diversamente specificato, questi valori sono stati rilevati mediante test di laboratorio su dimensioni e provini standardizzati ricavati mediante lavorazione meccanica da semilavorati stampati per compressione (tipicamente barre con diametro 40-60 mm secondo DIN EN 15860). Poiché le proprietà dipendono dalle dimensioni dei semilavorati e dall'orientamento dei componenti (specialmente nei gradi rinforzati), il materiale non può essere utilizzato senza ulteriori test separati in condizioni specifiche. Il Cliente è l'unico responsabile della qualità e dell'idoneità dei prodotti per l'applicazione e deve testare l'impiego e le lavorazioni prima dell'uso. I valori contenuti nelle Schede Tecniche sono soggetti a revisione periodica, potete trovare la versione più recente sul sito www.ensingerplastics.com. Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.