TECAGLIDE green - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne
PA 6 C (poliamid 6 odlewany)

kolor
zielony nieprzezroczysty

Gęstość
1.13 g/cm^3

Dodatki
stały środek poślizgowy

Główne cechy
- izolujący elektrycznie
- odporny na wiele olei, tłuszczy i paliw
- dobre właściwości ślizgowe i cierne
- wysoka ciągliwość
- dobra odporność na zużycie cierne
- wysoko obciążalny mechanicznie

Obszar zastosowania
- budowa maszyn

Dane generowane bezpośrednio po obróbce
(klimat standardowy w Niemczech)

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma		komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b (2) próba zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm (3) próbka 10x10x10mm (4) próbka 10x10x50mm; zakres modułu miedzy 0,5 i 1% kompresji (5) do testu Charpy'iego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana n.b. = bez złamania
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Granica plastyczności	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2		
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	18	%	DIN EN ISO 527-2		
Wtrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178		
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	18/34/75	MPa	EN ISO 604	3)	
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	2500	MPa	EN ISO 604	4)	
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Twardość Shore'a	D	79		DIN EN ISO 868		

Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma		komentarz
Temperatura zeszklenia		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) wartość teoretyczna (2) wartość teoretyczna - należy przeprowadzić indywidualne testy przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Temperatura topnienia		218	°C	DIN EN ISO 11357		
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	130	°C		2)	
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C			
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, liniowa	11	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, liniowa	12	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Pojemność cieplna właściwa		1.7	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Przewodność termiczna		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa		10^{14}	Ω	DIN IEC 60093	
Rezystywność skrośna		10^{14}	Ω*cm	DIN IEC 60093	

Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma		komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23ºC)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ok. 50mm, h=13mm (2) (+) ograniczona odporność (3) - słaba odporność (4) 'odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	2)	
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	3)	
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) odlewanych i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Jedynie klient jest odpowiedzialny za jakość i użycie odpowiedniego dla zastosowania materiału – musi wykonać test użycia przed wdrożeniem rozwiązania. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com.

Ensinger Polska Sp.z o.o.
ul. Geodetów 2
64-100 Leszno

Tel +48 65 529 5810
Fax +48 65 529 5811
www.ensingerplastics.com

Data: 2023/07/19

Wersja: AD