TECACOMP PA66 GF30 natural 1014835 - Compounds

Chemische Bezeichnung
PA 66 (Polyamid 66)

Farbe
natur

Dichte
1,35 g/cm^3

Zusätze
Glasfasern

Mechanische Eigenschaften	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*		*Kommentar*
Zugfestigkeit		100	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Zug-Elastizitätsmodul		6500	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Bruchdehnung (Zugversuch)		10	%	DIN EN ISO 527-1		
Schlagzähigkeit (Charpy)		60	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU		
Thermische Eigenschaften	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*		*Kommentar*
Glasübergangstemperatur		5 / 72	°C	DIN 53765	1)	(1) feucht/trocken
Schmelztemperatur		260	°C	DIN 53765		
Formbeständigkeitstemperatur		193	°C	ISO-R 75 Method A		
Einsatztemperatur	kurzzeitig	170	°C	-		
Einsatztemperatur	dauernd	110	°C	-		
Sonstige Eigenschaften	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*		*Kommentar*
Viskositätszahl	Lösung 0,005 g/ml Schwefelsäure	215	ml/g	DIN EN ISO 307		
Verarbeitungsparameter	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*		*Kommentar*
Zylinder-/Verarbeitungstemperatur		260 - 310	°C	-		
Werkzeugtemperatur		90 - 150	°C	-		
Massetemperatur		290 - 310	°C	-		

- Dieser Werkstoff kann thermoplastisch unter Berücksichtigung der üblichen technischen Regeln verarbeitet werden. Die oben genannten Angaben beziehen sich ausschließlich auf das Spritzgießverfahren.

- Die Verarbeitung sollte so schonend wie möglich erfolgen, um die maximale Faserlänge im Bauteil zu erhalten. Nachdruck und Einspritzgeschwindigkeit sollten der Bauteilgeometrie entsprechend angepasst werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur hängt von der jeweiligen Geometrie des Formteils ab und kann von Maschine zu Maschine unterschiedlich sein.

Vortrocknen	*Mess-Parameter*	*Wert*	*Einheit*	*Norm*	*Kommentar*
Zulässiger Restfeuchtegehalt		< 0,1	%	-	
Trocknungstemperatur		80	°C	-	
Trocknungsdauer		4 - 8	h	-	

- Zur Erzielung optimaler mechanischer Eigenschaften ist ein Vortrocknen des Materials mit den oben genannten Parametern zu empfehlen.

- Information zur Lagerung und Haltbarkeit: Die Lagerung des Granulates hat in trockenen, normal temperierten Räumen und in geschlossenen Gebinden zu erfolgen. Bei feuchteempfindlichen Materialien muss das Granulat luftdicht verschlossen werden. Ein Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung muss gewährleistet sein. Das Granulat unterliegt normalerweise bei Beachtung der Vorgaben keiner Lagerfähigkeitsbeschränkung. Es kann jedoch ggf. Zusatzstoffe enthalten, die die Lagerfähigkeit einschränken können.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- und oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte an spritzgegossenen Prüfkörpern in "spritzfrischem" Zustand ermittelt. Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 19.01.2022

Version: AF