TECAFORM AH natural - Sklad polotovarů

Chemické označení
POM-C (Polyacetal (Copolymer))

Barva
bílá neprůhledný

Hustota
1.41 g/cm^3

Hlavní funkce
- vysoká pevnost
- odolné vůči čistícím prostředkům
- tuhý
- vysoká houževnatost
- velmi dobrá elektrická izolace
- dobrá obrobitelnost
- dobré vlastnosti skluzu a opotřebení
- obtížné pojení

Cílený průmysl
- strojní inženýrství
- automobilový průmysl
- Letecké a palubní technologie
- elektronika
- potravinové technologie
- ropný a plynárenský průmysl

Mechanické vlastnosti	*parametr*	*hodnota*	*jednotka*	*norma*		*komentář*
Pevnost v tahu	50mm/min	67	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Pro zkoušku tahem: vzorek typ 1b (2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek. (3) Vzorek 10x10x10mm (4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese. (5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.n.b. = neprolomený
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	2800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Pevnost v tahu	50mm/min	67	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Prodloužení	50mm/min	9	%	DIN EN ISO 527-2		
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2		
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	91	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	2600	MPa	DIN EN ISO 178		
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	20/35/68	MPa	EN ISO 604	3)	
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	2300	MPa	EN ISO 604	4)	
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	8	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Tvrdost podle Shora	D	82		DIN EN ISO 868		

Teplotní vlastnosti	*parametr*	*hodnota*	*jednotka*	*norma*		*komentář*
Teplota skelného přechodu		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Nalezeno ve veřejných zdrojích. (2) Nalezeno ve veřejných zdrojích. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Teplota tání		166	°C	DIN EN ISO 11357		
Provozní teplota	short term	140	°C		2)	
Provozní teplota	long term	100	°C			
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	13	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	14	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Specifické teplo		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Teplotní vodivost		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Elektrické vlastnosti	*parametr*	*hodnota*	*jednotka*	*norma*		*komentář*
Specifický povrchový odpor	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10^{14}	Ω	-	1)	(1) Vzorek o tloušťce 20mm (2) Vzorek o tloušťce 1mm
Zvláštní odolnost	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10^{13}	Ω*cm	-		
Dielektrická síla	23°C, 50% r.h.	49	kV/mm	ISO 60243-1	2)	
Odolnost vůči sledování (CTI)	Platin electrode, 23°C, 50% r.h., solvent A	600	V	DIN EN 60112		

Ostatní vlastnosti	*parametr*	*hodnota*	*jednotka*	*norma*		*komentář*
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø cca. 50mm, h=13mm (2) (+) limitovaná odolnost (3) - slabá odolnost (4) Odpovídající možnosti nejsou v UL (žlutá karta). Informace by měly odpovídat vstupní surovině polotovaru. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Odolnost vůči horké vodě		(+)		-	2)	
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-		-	3)	
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastnosti. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslová 991
334 41 Dobrany
Ceská republika

Tel. +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Datum: 2023/07/19

Veerze: AF