

TECAPEEK ELS nano black - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PEEK (Polyetheretherketon)

Farbe

schwarz opak

Dichte

1,36 g/cm³

Zusätze

CNT

Hauptmerkmale

- hohe Maßhaltigkeit
- Dauergebrauchstemperatur bis 260 °C
- hohe Festigkeit
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- elektrisch leitfähig
- hoch thermisch-mechanisch belastbar
- gut zerspanbar
- hohe Zähigkeit

Zielindustrien

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Elektronik
- Maschinenbau
- Halbleitertechnologie
- Computertechnik

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	106	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	4800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckspannung	50mm/min	106	MPa	DIN EN ISO 527-2		(3) Probekörper 10x10x10mm
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2		(4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1%
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2		Kompression ermittelt.
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	178	MPa	DIN EN ISO 178	2)	(5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	4700	MPa	DIN EN ISO 178		
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	27/47/106	MPa	EN ISO 604	3)	
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	3600	MPa	EN ISO 604	4)	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	58	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Shore Härte	D	90		DIN EN ISO 868		
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Glasübergangstemperatur		147	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte.
Schmelztemperatur		341	°C	DIN EN ISO 11357		(2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	kurzzeitig	300	°C		2)	
Einsatztemperatur	dauernd	260	°C			
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Wärmeausdehnung (CLTE)	100-150°C, längs	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Spezifische Wärmekapazität		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Wärmeleitfähigkeit		0.46	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF	10 ² - 10 ⁴	Ω	DIN EN 61340-2-3	1)	(1) Probekörper 20mm Dicke
spezifischer Durchgangswiderstand	Leitgummi, 23°C, 12% rel. LF	10 ³ - 10 ⁵	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3		
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		+		-	2)	(2) + beständig
Verhalten bei Freibewitterung		(+)		-	3)	(3) (+) bedingt beständig
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	(4) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.

→ TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.