

## TECASON P MT red - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

**Химическое обозначение**  
PPSU (Полифениленсульфон)

**Цвет**  
красный непрозрачный

**Плотность**  
1.31 g/cm<sup>3</sup>

**Основные характеристики**

- биосовместимый
- хорошая теплостойкость
- высокая прочность
- высокая жесткость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- хорошая химическая стойкость
- хорошо сваривается и соединяется
- стоек к гидролизу и горячему пару

**Отрасли применения**

- Медицинские технологии
- Химическая промышленность
- Электроника
- Пищевые технологии
- Машиностроение
- Автомобилестроение

<b>Механические свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Прочность при растяжении	50мм/мин	81	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2300	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при растяжении	50мм/мин	81	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	107	МПа	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2300	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	18/30/66	МПа	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2000	МПа	EN ISO 604	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	13	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		143	МПа	ISO 2039-1	
<b>Тепловые свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	
Температура стеклования		218	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Данные взяты из открытых источников.
Температура плавления		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2) (2) н.п. - не применимо
Рабочая температура	кратковременная	190	°C		3) (3) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	постоянная	170	°C		Индивидуальное тестирование
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Удельная теплоёмкость		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Теплопроводность		0.25	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
<b>Электрические свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
<b>Прочие свойства</b>	<b>параметр</b>	<b>значение</b>	<b>единица измерения</b>	<b>Норматив</b>	<b>комментарий</b>
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø прим. 50мм, h=13мм
Стойкость к горячей воде/		+		-	2) (2) + хорошая стойкость
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3) (3) - плохая стойкость
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.