

TECASON P MT yellow - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PPSU (Polyphenylsulfon)

Farbe

gelb opak

Dichte

1,31 g/cm³

Hauptmerkmale

- hoch thermisch-mechanisch belastbar
- gute Wärmeformbeständigkeit
- hydrolyse- und heißdampfbeständig
- gute Schlagfestigkeit
- hohe Steifigkeit
- hohe Festigkeit
- gut chemisch beständig
- hoch resistent gegen Gammastrahlung

Zielindustrien

- Medizintechnik
- Chemietechnik
- Elektronik
- Lebensmitteltechnik
- Maschinenbau
- Automobilindustrie

| Mechanische Eigenschaften | Mess-Parameter | Wert | Einheit | Norm | Kommentar |
|---|------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|---|
| Zugfestigkeit | 50mm/min | 81 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b |
| Zug-Elastizitätsmodul | 1mm/min | 2300 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. |
| Streckspannung | 50mm/min | 81 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (3) Probekörper 10x10x10mm |
| Streckdehnung (Zugversuch) | 50mm/min | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% |
| Bruchdehnung (Zugversuch) | 50mm/min | > 50 | % | DIN EN ISO 527-2 | Normprüfung ermittelt. |
| Biegefestigkeit | 2mm/min, 10 N | 107 | MPa | DIN EN ISO 178 | (5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. |
| Biege-Elastizitätsmodul | 2mm/min, 10 N | 2300 | MPa | DIN EN ISO 178 | n.b. = ohne Bruch |
| Druckfestigkeit | 1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N | 18/30/66 | MPa | EN ISO 604 | (3) |
| Druck-Elastizitätsmodul | 5mm/min, 10 N | 2000 | MPa | EN ISO 604 | (4) |
| Schlagzähigkeit (Charpy) | max. 7,5J | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | (5) |
| Kerbschlagzähigkeit (Charpy) | max. 7,5J | 13 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Shore Härte | D | 84 | | DIN EN ISO 868 | |
| Thermische Eigenschaften | Mess-Parameter | Wert | Einheit | Norm | Kommentar |
| Glasübergangstemperatur | | 218 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Literaturwerte. |
| Schmelztemperatur | | n.a. | °C | DIN EN ISO 11357 | (2) n.a. = nicht zutreffend |
| Einsatztemperatur | kurzzeitig | 190 | °C | | (3) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden. |
| Einsatztemperatur | dauernd | 170 | °C | | |
| Wärmeausdehnung (CLTE) | 23-60°C, längs | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Wärmeausdehnung (CLTE) | 23-100°C, längs | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Spezifische Wärmekapazität | | 1.1 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Wärmeleitfähigkeit | | 0.25 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |
| Elektrische Eigenschaften | Mess-Parameter | Wert | Einheit | Norm | Kommentar |
| spezifischer Oberflächenwiderstand | | 10 ¹⁴ | Ω | - | |
| spezifischer Durchgangswiderstand | | 10 ¹⁴ | Ω*cm | - | |
| Sonstige Eigenschaften | Mess-Parameter | Wert | Einheit | Norm | Kommentar |
| Wasseraufnahme | 24h / 96h (23°C) | 0.1 / 0.2 | % | DIN EN ISO 62 | (1) Ø ca. 50mm, h=13mm |
| Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen | | + | - | - | (2) + beständig |
| Verhalten bei Freibewitterung | | - | - | - | (3) - unbeständig |
| Brennverhalten (UL94) | gelistet (Wert bei 0,79mm) | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | |

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.