

TECASON P MT yellow - Sklad polotovarů

Chemické označení

PPSU (Polyphenylsulfon)

Barva

žlutá neprůhledný

Hustota

1.31 g/cm³

Hlavní funkce

- vysoká tepelná a mechanická kapacita
- dobrá teplotní stálost
- odolný proti hydrolyze a přehřáté páře
- dobrá rázová síla
- vysoká tuhost
- vysoká pevnost
- dobrá chemická odolnost
- vysoká odolnost gama záření

Cílený průmysl

- lékařská technologie
- chemická technologie
- elektronika
- potravinové technologie
- strojní inženýrství
- automobilový průmysl

| Mechanické vlastnosti | parametr | hodnota | jednotka | norma | komentář |
|------------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Pevnost v tahu | 50mm/min | 81 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) For tensile test: specimen type 1b |
| Modul pružnosti (tahová zkouška) | 1mm/min | 2300 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen. |
| Pevnost v tahu | 50mm/min | 81 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (3) Specimen 10x10x10mm |
| Prodloužení | 50mm/min | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression. |
| Prodloužení v momentě prasknutí | 50mm/min | > 50 | % | DIN EN ISO 527-2 | (5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken |
| Pevnost v ohybu | 2mm/min, 10 N | 107 | MPa | DIN EN ISO 178 | (6) Specimen in 4mm thickness |
| Moduly elasticity (zkouška ohybem) | 2mm/min, 10 N | 2300 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Síla komprese | 1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N | 18/30/66 | MPa | EN ISO 604 | (3) |
| Moduly komprese | 5mm/min, 10 N | 2000 | MPa | EN ISO 604 | (4) |
| Nárazová síla (Charpy) | max. 7,5J | n.b. | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | (5) |
| Zkouška rázem v ohybu (Charpy) | max. 7,5J | 13 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Tvrdost vrubu kuličky | | 143 | MPa | ISO 2039-1 | (6) |
| Teplotní vlastnosti | parametr | hodnota | jednotka | norma | komentář |
| Teplota skelného přechodu | | 218 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Found in public sources. |
| Teplota tání | | n.a. | °C | DIN EN ISO 11357 | (2) n.a. = not applicable |
| Provozní teplota | short term | 190 | °C | | (3) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory. |
| Provozní teplota | long term | 170 | °C | | |
| Teplotní roztažnost (CLTE) | 23-60°C, long. | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Teplotní roztažnost (CLTE) | 23-100°C, long. | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Specifické teplo | | 1.1 | J/(g*K) | ISO 22007-4:2008 | |
| Teplotní vodivost | | 0.25 | W/(K*m) | ISO 22007-4:2008 | |
| Elektrické vlastnosti | parametr | hodnota | jednotka | norma | komentář |
| Specifický povrchový odpor | | 10 ¹⁴ | Ω | DIN IEC 60093 | |
| Zvláštní odolnost | | 10 ¹⁴ | Ω*cm | DIN IEC 60093 | |
| Ostatní vlastnosti | parametr | hodnota | jednotka | norma | komentář |
| Absorbce vody | 24h / 96h (23°C) | 0.1 / 0.2 | % | DIN EN ISO 62 | (1) Ø ca. 50mm, h=13mm |
| Odolnost vůči horké vodě | | + | - | | (2) + good resistance |
| Odolnost vůči povětrnostním vlivům | | - | - | | (3) - poor resistance |
| Hořlavost (UL94) | listed (value at 0.79mm) | VO | | DIN IEC 60695-11-10; | |

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovejší aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.