

TECASON S natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PSU (Полисульфон)

Цвет

янтарный прозрачный

Плотность

1.24 g/cm³

Основные характеристики

- хорошая теплостойкость
- высокая прочность
- высокая жесткость
- высокая стабильность размеров
- электроизоляционный
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- хорошо сваривается

Отрасли применения

- Машиностроение
- Вакуумные технологии
- Электроника
- Пищевые технологии
- Автомобилестроение
- Химическая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	89	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2700	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	89	МПа	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	5	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	15	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	122	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2600	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	15/28/75	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2300	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	175	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		167	МПа	ISO 2039-1	6)
(6) Образец толщиной 4мм					
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		188	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		н.п.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Рабочая температура	кратковременная	180	°C		3)
Рабочая температура	постоянная	160	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) Данные взяты из открытых источников.
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	(2) н.п. - не применимо
Удельная теплоёмкость		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	(3) Данные взяты из открытых источников.
Теплопроводность		0.21	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.06 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)
Стойкость к горячей воде/		+	-	-	2)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-	-	-	3)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)
					Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.