

TECASON S natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PSU (Полисульфон)

Цвет

янтарный прозрачный

Плотность

1.24 g/cm³

Основные характеристики

- хорошая теплостойкость
- высокая прочность
- высокая жесткость
- высокая стабильность размеров
- электроизоляционный
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- хорошо сваривается

Отрасли применения

- Машиностроение
- Вакуумные технологии
- Электроника
- Пищевые технологии
- Автомобилестроение
- Химическая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Прочность при растяжении	50мм/мин	89	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2700	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	89	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	5	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	15	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 Н	122	МПа	DIN EN ISO 178		
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 Н	2600	МПа	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 Н	15/28/75	МПа	EN ISO 604		
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	2300	МПа	EN ISO 604		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	175	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU		
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость вдавливания шарика		167	МПа	ISO 2039-1		
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		188	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) н.п. - не применимо (3) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.	
Температура плавления		н.п.	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	180	°C			
Рабочая температура	постоянная	160	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.21	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093		
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093		
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.06 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) + хорошая стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.	
Стойкость к горячей воде/		+		-		
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-		
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;		

цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154
Нурфинген - Германия

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Дата: 2020/05/13

Версия: AD