TECAFORM AD black - División de semielaborados

Designación química
POM-H (Poliacetal (Homopolímero))

Color
negro opaco

Densidad
1.43 g/cm^3

Características principales
- alta resistencia mecánica
- difícil de pegar
- buenas propiedades tribológicas
- buena mecanizabilidad
- no resistente al agua caliente por encima de 60ºC
- buena resistencia química
- fácil de pulir

Sectores estratégicos
- ingeniería mecánica
- tecnología aeronáutica y aerospacial
- electrónica
- industria del petróleo y gas
- automoción

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma		comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b (2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada. (3) Probeta 10x10x10mm (4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión. (5) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	3600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Tensión límite elástico	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Elongación a la fluencia	50mm/min	32	%	DIN EN ISO 527-2		
Elongación a rotura	50mm/min	43	%	DIN EN ISO 527-2		
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	106	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	3600	MPa	DIN EN ISO 178		
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	22/38/72	MPa	EN ISO 604	3)	
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	2800	MPa	EN ISO 604	4)	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	14	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Dureza Shore	D	83		DIN EN ISO 868		

Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma		comentario
Temperatura de transición vítrea		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Obtenido de fuentes externas. (2) Obtenido de fuentes externas. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de fusión		182	°C	DIN EN ISO 11357		
Temperatura de servicio	corto tiempo	150	°C		2)	
Temperatura de servicio	servicio continuo	110	°C			
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	11	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	11	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Calor específico		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Conductividad térmica		0.43	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma		comentario
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23ºC,12% h.r.	10^{14}	Ω	-	1)	(1) Probeta espesor 20mm (2) Debido al colorante marrón y a la absorción de humedad del material, las propiedades de aislamiento eléctrico no pueden garantizarse al 100%, a pesar de que las mediciones individuales sugieran lo contrario. (3) Probeta espesor 1mm
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23ºC,12% h.r.	10^{14}	Ω*cm	-	2)	
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	38	kV/mm	ISO 60243-1	3)	
Resistencia al tracking (CTI)	Electrodo de platino, 23ºC,50% h.r. solvente A	600	V	DIN EN 60112		

Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma		comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.05 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) - poca resistencia (3) No aparece en el listado de UL (Tarjeta amarilla). La información se ha obtenido de la resina, el semielaborado o de una estimación. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Resistencia al agua caliente		-		-	2)	
Resistencia a la intemperie		-		-		
Resistencia a la llama (UL94)	corresponde a	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material(especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil
Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br
Fecha: 2023/07/19
Versión: AE