TECAMID 6 GF25 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PA 6 (Полиамид 6)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.33 g/cm^3

Наполнитель
стекловолокно

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики
- очень высокая прочность
- хорошо сваривается и соединяется
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошо поддается механической обработке
- высокая стабильность размеров
- хорошая теплостойкость
- хорошая износостойкость

Отрасли применения
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	96	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	5100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	96	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	9	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 H	143	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 H	4900	MPa	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 H	/ 21/42/105	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 H	3900	MPa	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	78	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Твердость вдавливания шарика		230	MPa	ISO 2039-1	6)	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		49	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Температура плавления		217	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	180	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	100	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	7	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.4	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.40	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10^{14}	Ω	-		(1) Из-за черного пигмента и водопоглощения материала электрические свойства материала не могут быть гарантированы на 100%, несмотря на одиночные испытания.
Удельное объемное электрическое сопротивление		10^{14}	Ω*cm	-	1)	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)				
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.