

## TECAFORM AN blue - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

РОМ-С (Полиацеталь (сополимер))

### Цвет

синий непрозрачный

### Плотность

1.41 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- высокая прочность
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- хорошо поддается механической обработке
- отличные свойства электроизоляции
- легко полируется
- плохо соединяется
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

### Отрасли применения

- Машиностроение
- Электроника
- Пищевые технологии
- Автомобилестроение

| Механические свойства                          | параметр                               | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий  |
|--|--|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин                               | 67               | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b  |
| Модуль упругости (при растяжении)              | 1мм/мин                                | 2800             | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | 1)   |
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин                               | 67               | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.   |
| Удлинение при растяжении                       | 50мм/мин                               | 9                | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (3) Образец 10x10x10мм   |
| Удлинение при разрыве                          | 50мм/мин                               | 32               | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.  |
| Прочность при изгибе                           | 2мм/мин, 10 Н                          | 91               | МПа                              | DIN EN ISO 178       | 2)   |
| Модуль упругости (при изгибе)                  | 2мм/мин, 10 Н                          | 2600             | МПа                              | DIN EN ISO 178       |  |
| Прочность на сжатие                            | 1% / 2%<br>5мм/мин, 10 Н               | 20 / 35          | МПа                              | EN ISO 604           | 3)   |
| Модуль всестороннего сжатия                    | 5мм/мин, 10 Н                          | 2300             | МПа                              | EN ISO 604           | 4)   |
| Ударная вязкость (Шарпи)                       | макс. 7,5Дж                            | n.b.             | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | 5)   |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) | макс. 7,5Дж                            | 9                | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eA   |  |
| Твердость вдавливания шарика                   |  | 158              | МПа                              | ISO 2039-1           | 6)   |
|  |  |                  |                                  |                      | (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.  |
|  |  |                  |                                  |                      | (6) Образец толщиной 4мм   |
| Тепловые свойства                              | параметр                               | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий  |
| Температура стеклования                        |  | -60              | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)   |
| Температура плавления                          |  | 166              | °C                               | DIN EN ISO 11357     |  |
| Рабочая температура                            | кратковременная                        | 140              | °C                               |                      | 2)   |
| Рабочая температура                            | постоянная                             | 100              | °C                               |                      |  |
| Тепловое расширение (CLTE)                     | 23-60°C, прод.                         | 13               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Тепловое расширение (CLTE)                     | 23-100°C, прод.                        | 14               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Электрические свойства                         | параметр                               | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий  |
| Удельное поверхностное сопротивление           | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | DIN IEC 60093        | 1)   |
| Удельное объемное электрическое сопротивление  | Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл. | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | DIN IEC 60093        | 2)   |
| Прочие свойства                                | параметр                               | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий  |
| Водопоглощение                                 | 24ч / 96ч (23°C)                       | 0.05 / 0.1       | %                                | DIN EN ISO 62        | 1)   |
| Стойкость к горячей воде/                      |  | (+)              |                                  | -                    | 2)   |
| Стойкость к атмосферным воздействиям           |  | -                |                                  | -                    | 3)   |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94)            | соответствует                          | HB               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | 4)   |
|  |  |                  |                                  |                      | (1) Ø прим. 50мм, h=13мм   |
|  |  |                  |                                  |                      | (2) (+) ограниченная стойкость   |
|  |  |                  |                                  |                      | (3) - плохая стойкость   |
|  |  |                  |                                  |                      | (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. |

Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.